Лапка для работ с припуском на 6 мм
Для машин категории D, E, F
№ 200-318-022

Установки машин:

Строчка:	прямая
Натяжение нити:	3 – 5
Длина стежка:	2 – 3
Ширина стежка:	0
Положение иглы:	по центру

Положите кусочки ткани для печворка лицевой стороной друг к другу. Прошейте, направляя край вдоль направителя на лапке, который будет точно удерживать припуск в 0,6 см.
При желании, сместив иглу в левое отверстие можно прошить с припуском на 1 см.